

DRO

POMPE SUBMERSIBLE DE DRAINAGE POUR EAUX CLAIRES OU LÉGÈREMENT CHARGÉES



Données techniques

Exécution

Pompes submersibles en fonte EN-GJL-250 pouvant fonctionner en mode continu immergé. Étanchéité garantie par 1 garniture mécanique en carbure de silicium et 1 garniture mécanique en graphite / alumine, assemblées l'une en face de l'autre et lubrifiées à l'huile. Moteur à bain d'huile.

Utilisations

Domaines d'application : traitement des eaux claires ou légèrement chargées contenant de petits corps solides, eaux usées filtrées, eaux de pluie, d'infiltration et d'évacuation souterraine. À usage domestique intense et professionnel.

Construction

Composant	Matériaux
Carcasse Roue	Fonte EN-GJL 250
Visserie	Acier inoxydable - Classe A2-70
Crépine	Acier inoxydable
Arbre	Acier inoxydable - AISI 420
Peinture	Epoxy bi-composant à base d'eau (épaisseur moyenne 80 µm)
Étanchéité	1 garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et 1 garniture mécanique en oxyde d'aluminium carbone (AL)

Limites d'utilisation

Température maxi d'utilisation : + 40°C.
 PH du liquide traité : 6 ÷ 11.
 Viscosité du liquide traité : 1 mm²/s.
 Profondeur d'immersion maxi : 20 mètres.
 Densité du liquide traité : 1 Kg/dm³.
 Pression acoustique maxi : 70 dB.
 Démarrages / heure maxi : 20 à intervalles réguliers.
 Service continu.

Moteur

Moteur à bain d'huile ($n=2900$ trs/min).
 Service continu.
 Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité.
 Isolation classe F.
 Protection IP 68.
 Protection thermique et condensateur en coffret sur version monophasée HM et HM FB.
 Câble : HO7RNF- 4G1mm². Longueur 10 mètres sans fiche.

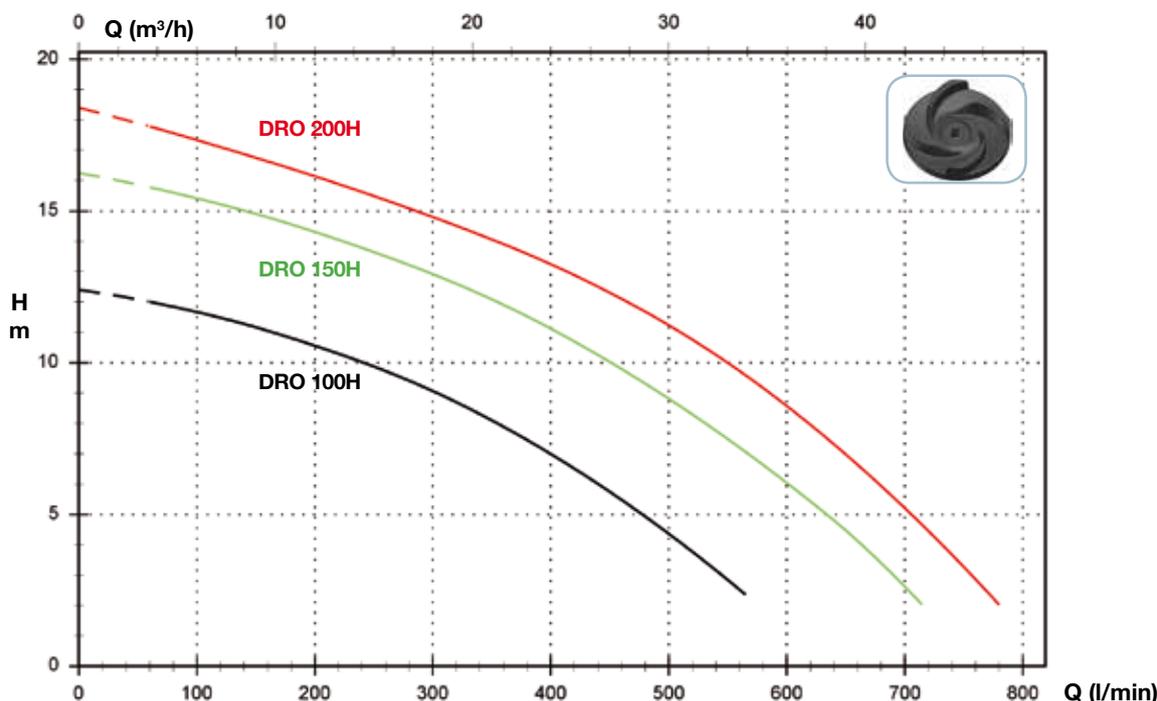
Exécutions spéciales sur demande

- Versions bronze ou inox 316.



DRO...HM FB

Courbes hydrauliques n ≈ 2900 trs/min

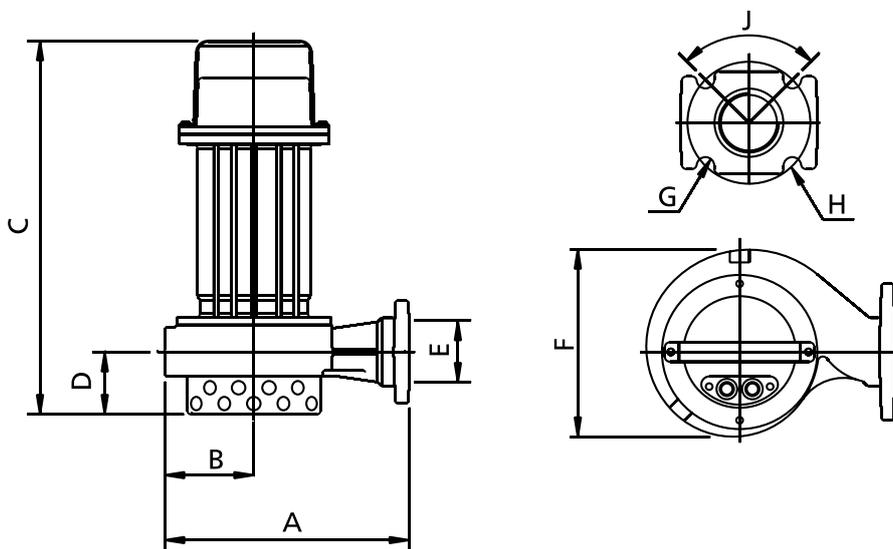


Performances n ≈ 2900 trs/min

Référence	MOTEUR			Ref. F	Passage en mm	m³/h l/min	0	7.2	14.4	21.6	28.8	32.4	36	43.2
	Tension	kW	A				0	120	240	360	480	540	600	720
DRO 100HT	400	0.88	2	DN50 2" H	10x20	H m	12.4	11.5	10	7.9	4.9	3.2	-	-
DRO 100HM	230		6.5											
DRO 100HM FB														
DRO 150HT	400	1.10	2.5											
DRO 150HM	230		8.2				16.3	15.2	13.8	11.9	9.3	7.8	6.0	-
DRO 150HM FB														
DRO 200HT	400	3.6												
DRO 200HM	230	1.50	9.3				18.4	17.1	15.6	13.9	11.7	10.2	8.6	4.5
DRO 200HM FB														

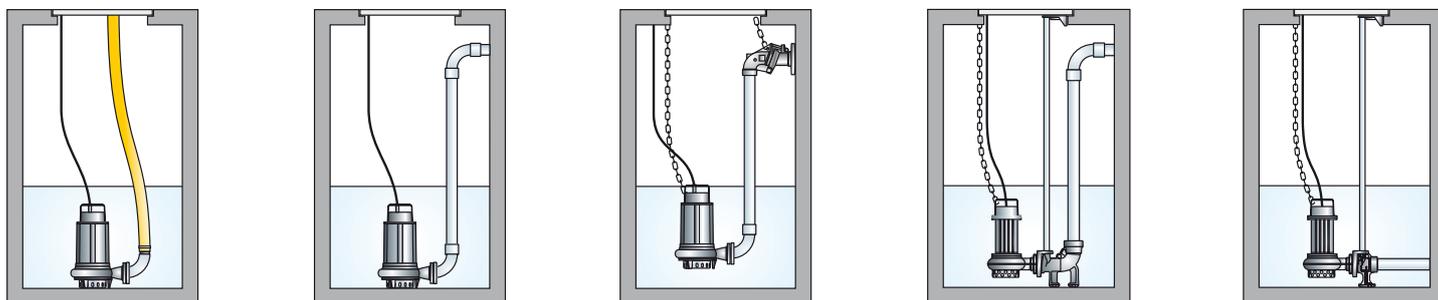
H = Horizontal - T = Triphasé - M = Monophasé - FB = Flotteur - F = Femelle.

Dimensions et poids



Référence	Dimensions mm									kg
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	
DRO 100H (M ou T)	250	90	385	65	G 2"-DN50	195	18	125	90°	19.5
DRO 150H (M ou T)										20.5
DRO 200H (M ou T)										21.5

Exemples d'installation



Caractéristiques de construction



Poignée

Poignée de levage et de transport en acier inoxydable AISI 304.



Structure

Corps en fonte.



Moteur

Moteur à bain d'huile avec protections thermiques. Condensateur et protection ampérométrique logés dans le boîtier externe.



Garnitures mécaniques

Une garniture mécanique en carbure de silicium (SiC) et une garniture mécanique en graphite / alumine (AL).



Anti clogging System

La forme particulière de la partie hydraulique garantit l'expulsion des corps solides en suspension et empêche le blocage de la roue.



Crépine d'aspiration

Crépine d'aspiration en acier inoxydable.



Calpeda Pompes

19, rue de la communauté - ZA La Forêt - 44140 LE BIGNON

Tél. 02 40 03 13 30 - Fax 02 40 03 16 70 - email : info@calpeda.fr - www.calpeda.fr

SAS au capital de 1 030 000 € - RCS Nantes B 322 698 093 - Siret 322 698 093 00059 - Code NAF 4669B - N° TVA intra communautaire : FR50322698 093



water passion