

Fiche Technique

RÉSERVOIR DIAPHRAGME

HORIZONTAL 50L À MEMBRANE

REMPLAÇABLE AQUASYSTEM



Réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM

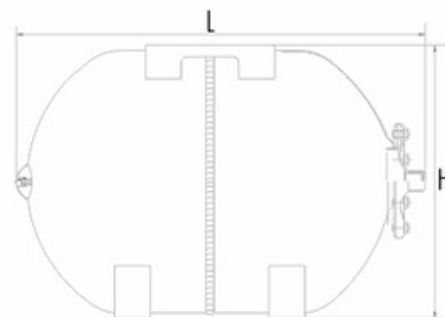


Le réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM est conçu pour optimiser la pression d'eau dans les circuits d'eau sanitaire.

Grâce à sa membrane haute résistance en BUTYL PLUS, ce réservoir assure une durabilité et une performance exceptionnelles.

Principales caractéristiques :

- Capacité : **50 litres**
- Type : **Horizontal**
- Hauteur (H) : **380mm**
- Longueur (L) : **585mm**
- Raccordement : **1"**
- Membrane : **BUTYL PLUS, remplaçable**
- Pré-charge : **1,5 bars**
- Température d'exercice : **-10°C à +100°C**
- Pression maximale : **10 bars**
- Matériau de la bride : **Acier inoxydable AISI304**
- Garantie : **5 ans**



Réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM

Les avantages du réservoir :



Durabilité

Membrane remplaçable pour une longue durée de vie.



Entretien facile

Pas de réajustement annuel du matelas d'air.



Garantie

Prolongée de 5 ans pour une tranquillité d'esprit.



Efficacité énergétique

Réduit les allumages fréquents de la pompe.



Résistance à la corrosion

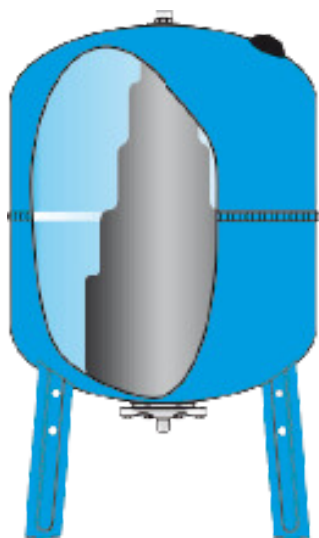
Grâce à la contre-bride en acier inoxydable AISI304.

En choisissant le **réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM**, vous optez pour la qualité, la durabilité et la tranquillité d'esprit. Ajoutez ce réservoir à votre installation dès aujourd'hui pour bénéficier d'une performance et d'une fiabilité inégalées.

Réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM

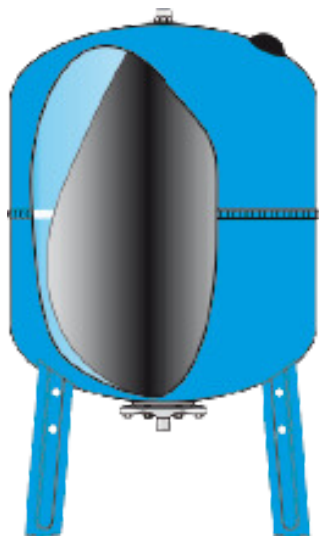
Schéma de fonctionnement

1



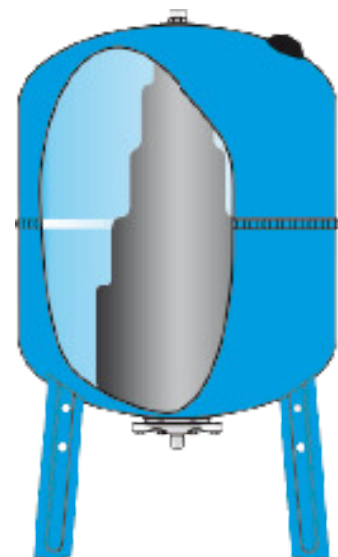
Lorsque l'installation est en fonctionnement, la pompe **génère une pression** qui remplit d'eau la vessie à l'intérieur du réservoir.

2



Lorsque la pression du système atteint son niveau maximal prédéterminé, **la pompe s'arrête**. À ce moment-là, le réservoir contient la quantité maximale d'eau. La vessie se dilate pour occuper presque tout le volume interne du réservoir. Si le système en a besoin, l'eau est **libérée sans solliciter la pompe**, en utilisant uniquement la pression présente dans le coussin d'air.

3

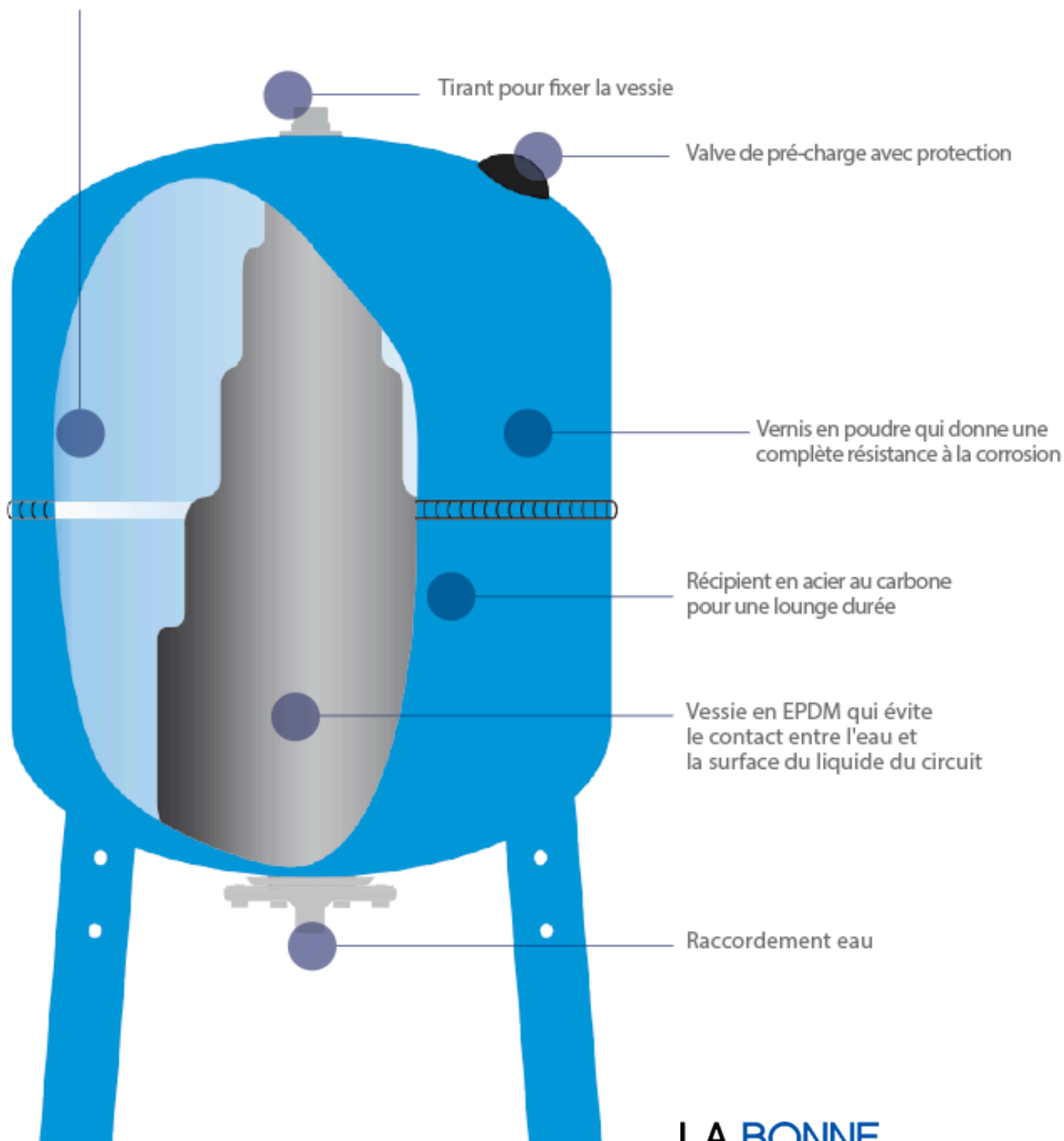


Le processus se poursuit et la vessie se dégonfle jusqu'à ce que la pression **atteigne son seuil minimum**. À ce moment-là, la vessie retrouve ses dimensions initiales, la pompe redémarre et un nouveau cycle commence.

Réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM

Les composants

Chambre pré-charge



Réservoir diaphragme horizontal 50L à membrane remplaçable AQUASYSTEM

Conditions de garantie

- Durée : **5 ans**
- Conditions : La garantie couvre les défauts de fabrication et de matériaux. Pour toute réclamation, veuillez contacter notre service client avec la preuve d'achat.

Informations complémentaires

- Numéro de référence : **AHR50+**
- Pour toute assistance supplémentaire ou si vous avez des questions concernant l'installation ou l'utilisation, n'hésitez pas à contacter notre service client :
 - Téléphone : *02 21 65 01 06*
 - Email : *contact@labonnepompe.com*
 - Site web : *www.labonnepompe.com*

Nos experts qualifiés sont à votre disposition pour vous aider et vous fournir les conseils nécessaires pour une utilisation optimale de votre équipement.

LA BONNE
**POMPE**